

BE0601

1.0601 / C60

AISI 1060 / S 60 CM

Low Alloy Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
0,57		0,60						
-	-	-	-	-	-	-		-
0,65	0,40	0,90	0,045	0,045	0,40	0,10		0,40

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 810-850° C / 1490-1562° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Wasser oder Öl / Water or Oil

Eigenschaften / Characteristics

Vergütungsstahl für hoch beanspruchte Bauteile durch die Kombination von hoher Festigkeit und Verschleißfestigkeit mit guter Zähigkeit.

Steel for hardening and tempering for heavy duty fabricated parts due to combination of high tensile strength and wear resistancy with good toughness.

Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband
- Mittelband
- Grobblech
- Hot Rolled Wide Strip
- Hot Rolled Narrow Strip
- Heavy Plate