

# BE7182

1.7182 / 27MnCrB5-2

*Low Alloy Tool Steel*

## Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	B
0,24	-	1,10	-	-	0,30	-	-	0,0008
-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,30	0,40	1,40	0,025	0,035	0,60	-	-	0,0050

## Wärmebehandlung / Heat Treatment

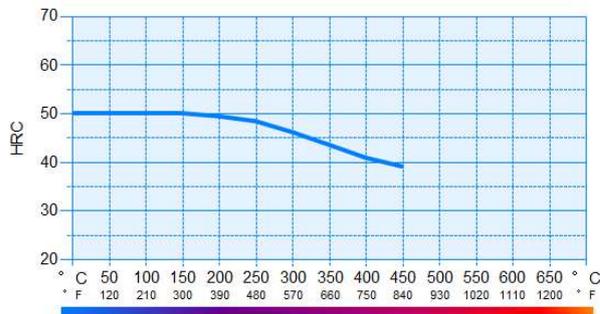
Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 890-910 °C / 1635-1670 °F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Ein Anlassen nach dem Härten ist normalerweise nicht erforderlich. Gegebenenfalls kann ein Anlassen im Bereich von 200-250 °C (390-480 °F) zur Anhebung der Streckgrenze erfolgen.

Tempering after hardening is usually not required. A temper process at a range of 200-250 °C (390-480 °F) can be performed where appropriate to increase the yield point .

Anlassen / Annealing (Tempering):



## Eigenschaften / Characteristics

**BE7182** ist eine Alternative zu konventionellen Vergütungsstählen. Er besitzt gute Umformbarkeits-eigenschaften im warmgewalzten Zustand. Gute Verarbeitbarkeit durch einen niedrigen C-Gehalt. Gute Zähigkeitseigenschaften bereits nach dem Härten. Eine Anlassbehandlung kann gegebenenfalls entfallen.

Der Cr-Gehalt in diesem Stahl ist hoch genug, so dass eine Vergütung mit Öl möglich ist.

**BE7182** is a an alternative grade to conventional hardening and tempering grades. Good formability in hot rolled condition. Good workability because of low C-content. Good toughness characteristics already after hardening. No tempering required.

The Cr content in this grade of steel is high-enough that oil quenching is possible.

## Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband
- Ronden
- Grobblech
- Flachstab
- Hot Rolled Wide Strip
- Discs
- Heavy Plate
- Flat Bar