

# BE1274

1.1274 / C100S

AISI 1095 / SK95-CSP

*Low Alloy Tool Steel*

## Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
0,95	0,15	0,30	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,05	0,35	0,60	0,025	0,025	0,40	0,10	-	0,40

## Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 800-830° C / 1470-1525° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

## Eigenschaften / Characteristics

Vergütungsstahl für hoch beanspruchte Bauteile durch die Kombination von hoher Festigkeit und Verschleißfestigkeit mit guter Zähigkeit.

Steel for hardening and tempering for heavy duty fabricated parts due to combination of high tensile strength and wear resistancy with good toughness.

## Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband
- Mittelband
- Kaltband gegläht oder vergütet
- Grobblech
- Hot Rolled Wide Strip
- Hot Rolled Narrow Strip
- Cold Rolled Strip Annealed or Hardened and Tempered
- Heavy Plate