

BE2235

1.2235 / 80CrV2

S 75 CM-CV

Low Alloy Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

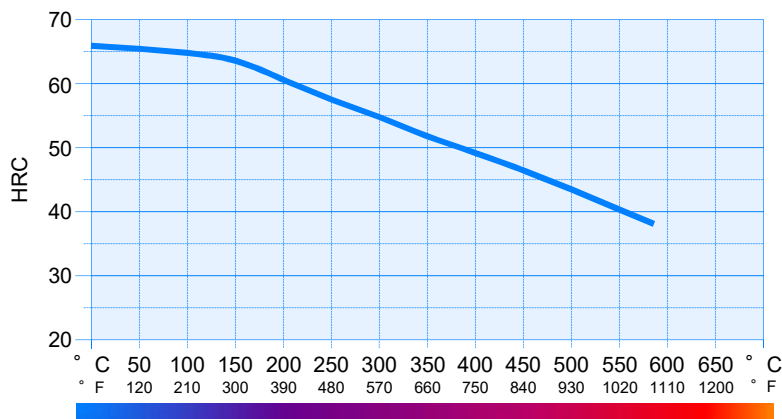
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
0,75	0,15	0,30	-	-	0,40	-	0,15	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,85	0,35	0,50	0,025	0,010	0,60	-	0,25	-

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 840-880° C / 1545-1615° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Anlassen / Annealing (Tempering):



Eigenschaften / Characteristics

Niedrig legierter Werkzeugstahl für Kaltarbeit. Vorwiegend eingesetzt für hartmetallbestückte Stammblätter, Vollstahlsägen für die Landwirtschaft, Schneidwerkzeuge für die Land- und Forstwirtschaft und Gärtner, Kreissägen, Trennsägen, Holzgattersägen, Papierkreismesser.

Low alloy tool steel for cold work. Primarily used for carbide tipped saw bodies, circular saw blades, solid tooth saw bodies for agricultural use, pruning blades, gardening tools, friction saws, frame saws and log saws (paper roll cutting).

Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband
- Mittelband
- Kaltband geglüht oder vergütet
 - für Kreissägen
 - für Holzgattersägen
- Ronden
- Grobblech
- Hot Rolled Wide Strip
- Hot Rolled Narrow Strip
- Cold Rolled Strip Annealed or Hardened and Tempered
 - for Circular Saws
 - for Wood Frame Saws
- Discs
- Heavy Plate