

BE5634

1.5634 / 75Ni8

SKS 51 M

Low Alloy Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
0,72	0,15	0,30	-	-	-	-	-	1,80
-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,78	0,35	0,50	0,025	0,025	0,15	0,10	-	2,10

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 850-880° C / 1560-1620° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Eigenschaften / Characteristics

BE5634 weist als Einsatzgüte für hartmetallbestückte Stammblätter und Bandsägen für die Holzverarbeitung eine sehr gute Zähigkeit auf. Diese wird besonders im Einsatz bei tiefen Temperaturen benötigt. Ferner unterstützt der Ni-Gehalt die Stauchfähigkeit des Materials.

BE5634 is a grade used for carbide or stellite tipping and can be used on circular saw bodies or band saws for wood working applications. It has increased toughness which is beneficial especially when performing in cold temperatures. Also, the Ni-content enhances the ability to swedge the material.

Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Mittelband
- Kaltband gegläht oder vergütet
 - für Kreissägen
 - für Gattersägen
 - für Bandsägen
- Ronden
- Hot Rolled Narrow Strip
- Cold Rolled Strip Annealed or Hardened and Tempered
 - for Circular Saws
 - for Gang Saws
 - for Band Saws
- Discs