

BE7220

1.7220 / 34CrMo4

SAE 4135 / SCM 435

Low Alloy Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

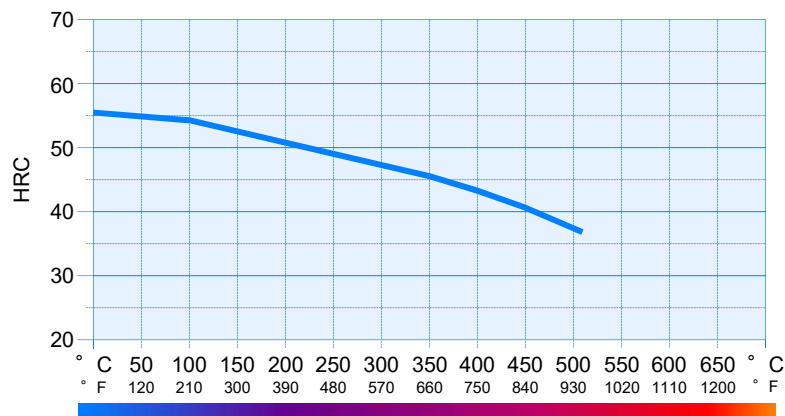
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	
0,30		0,60			0,90	0,15		
-	-	-	-	-	-	-		
0,37	0,40	0,90	0,020	0,005	1,20	0,30		

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 820-880° C / 1505-1615° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Anlassen / Annealing (Tempering):



Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband
- Mittelband
- Kaltband geglüht oder vergütet
 - für Diamant-Stamtblätter
- Ronden
- Hot Rolled Wide Strip
- Hot Rolled Narrow Strip
- Cold Rolled Strip Annealed or Hardened and Tempered
 - for Diamond Saw Bodies
- Discs