

# BE2363

1.2363 / X100CrMoV5

AISI A2 / SKD 12

*Tool Steel*

## Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

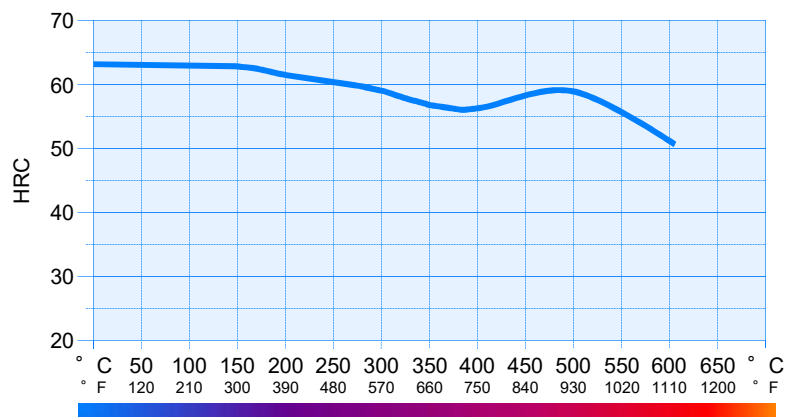
C	Si	Mn	Cr	Mo	V			
1,00	0,30	0,50	5,0	0,95	0,20			

## Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 940-960° C / 1725-1750° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Luft / Air

Anlassen / Annealing (Tempering):



## Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Bleche
- Flachstab
- Rundstab
- Sheets
- Flat Bar
- Round Bar