

BE5529

1.5529 / 27MnB5

Low Alloy Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	B
0,25		1,10						0,0008
-	-	-	-	-	-			-
0,30	0,40	1,30	0,040	0,040	0,50			0,0050

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 900-950° C / 1650-1740° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Ein Anlassen nach dem Härten ist normalerweise nicht erforderlich. Gegebenenfalls kann ein Anlassen im Bereich von 200-250° C (390-480° F) zur Anhebung der Streckgrenze erfolgen.

Tempering after hardening is usually not required. A temper process at a range of 200-250° C (390-480° F) can be performed where appropriate to increase the yield point .

Eigenschaften / Characteristics

BE5529 ist eine Alternative zu konventionellen Vergütungsstählen. Er besitzt gute Umformbarkeits-eigenschaften im warmgewalzten Zustand. Gute Verarbeitbarkeit durch einen niedrigen C-Gehalt. Gute Zähigkeitseigenschaften bereits nach dem Härten. Eine Anlassbehandlung kann gegebenenfalls entfallen.

BE5529 is a an alternative grade to conventional hardening and tempering grades. Good formability in hot rolled condition. Good workability because of low C-content. Good toughness characteristics already after hardening. No tempering required.

Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband
- Ronden
- Grobblech
- Hot Rolled Wide Strip
- Discs
- Heavy Plate