

BE7216

1.7216 / 30CrMo4

SAE 4130 / SCM 430

Low Alloy Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	
0,27	0,15	0,70			0,90	0,15		
-	-	-	-	-	-	-		
0,34	0,35	1,00	0,025	0,010	1,20	0,30		

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 850-880° C / 1560-1620° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Eigenschaften / Characteristics

BE7216 ist ein CrMo-legierter Vergütungsstahl für Werkzeuge, die hohe Zähigkeiten erfordern. Er besitzt gute Umformbarkeitseigenschaften im warmgewalzten Zustand. Gute Verarbeitbarkeit durch einen niedrigen C-Gehalt. Zudem ist der Werkstoff schweißbar.

BE7216 is a CrMo-alloyed tool steel for applications that require high toughness. Good formability in hot rolled condition. Good workability because of low C-content. This grade is weldable.

Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband
- Mittelband
- Kaltband gegläht oder vergütet
 - für Diamant-Stamtblätter
- Ronden
- Hot Rolled Wide Strip
- Hot Rolled Narrow Strip
- Cold Rolled Strip Annealed or Hardened and Tempered
 - for Diamond Saw Bodies
- Discs