

BE2357

1.2357 / 50CrMoV13-14

AISI S7

Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

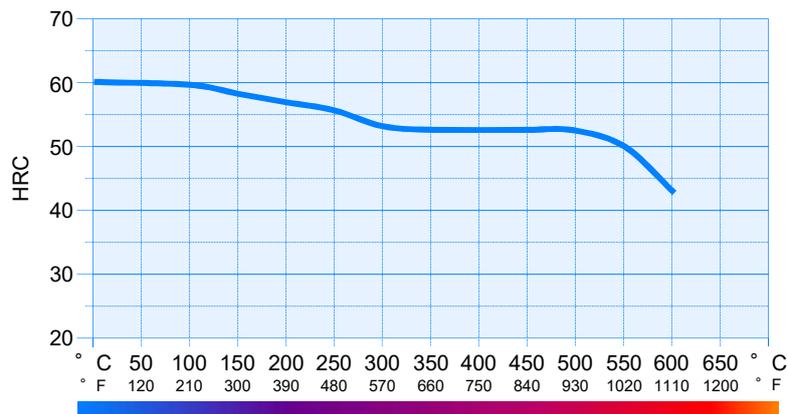
C	Si	Mn	Cr	Mo	V			
0,50	0,25	0,50	3,25	1,45	0,20			

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 930-960° C / 1700-1750° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Luft / Air

Anlassen / Annealing (Tempering):



Vorwärmen des Werkstückes ca. 20 min je mm Dicke. Das Werkstück ist so langsam wie möglich zu erwärmen.

Preheating time in furnace is approx. 20 min per mm thickness. Heating up to temperature as slow as possible.

Eigenschaften / Characteristics

BE2357 ist ein lufthärtender, maßänderungsarmer Kaltarbeitsstahl, der sehr schlagzäh ist. Des Weiteren zeichnet ihn ein hoher Verschleißwiderstand und eine hohe Druckfestigkeit aus. Seine gute Anlassbeständigkeit bei erhöhten Temperaturen macht ihn zu einem Werkstoff der für viele Kalt- und Warmarbeitswerkzeuge Verwendung findet. Verwendung: Stanzwerkzeuge, Formwerkzeuge, Scherenmesser, Stempel.

BE2357 is an air hardening tool steel with high impact strength and shock resistance. It has good resistance to softening at moderately high temperatures which makes the grade suitable for many hot and cold work applications such as blanking and other dies, shear blades, punches, and many more.

Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Bleche
- Flachstab
- Rundstab
- Sheets
- Flat Bar
- Round Bar