

BE1248

1.1248 / C75S

AISI 1075 / S 75 CM

Low Alloy Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

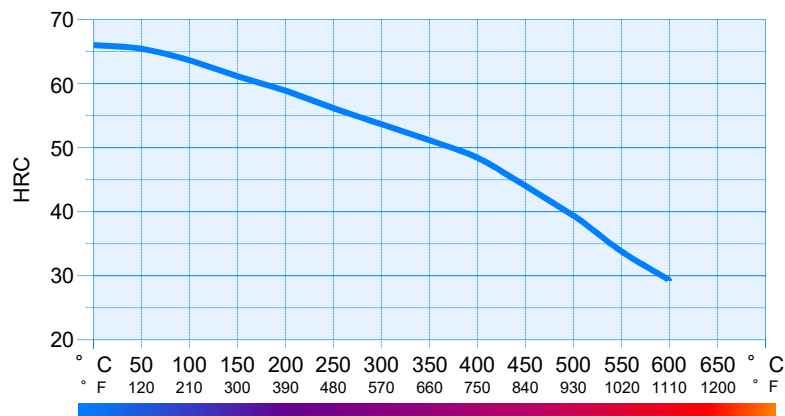
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
0,70	0,10	0,60	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,80	0,35	0,90	0,025	0,025	0,40	0,10	-	0,40

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 830-860° C / 1530-1580° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Anlassen / Annealing (Tempering):



Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband
- Mittelband
- Kaltband gegläht oder vergütet
 - für Kreissägen
 - für Gattersägen
 - für Bandsägen
- Ronden
- Grobblech
- Hot Rolled Wide Strip
- Hot Rolled Narrow Strip
- Cold Rolled Strip Annealed or Hardened and Tempered
 - for Circular Saws
 - for Gang Saws
 - for Band Saws
- Discs
- Heavy Plate