

BELWQ

Sondergüte
Special Grade

Low Alloy Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

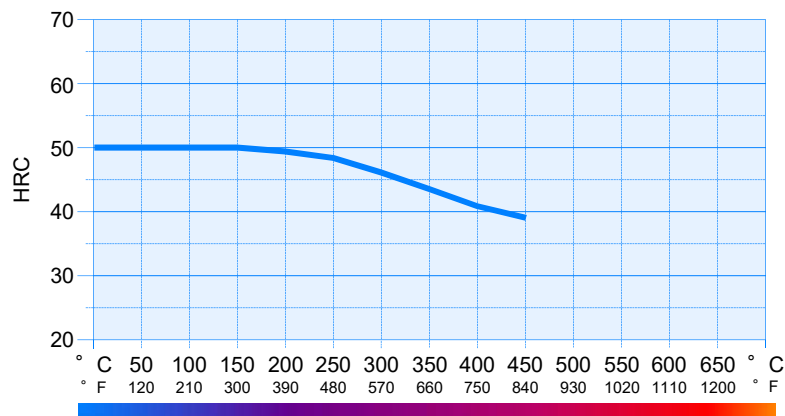
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	B
0,24		1,10			0,30			0,0008
-	-	-	-	-	-			-
0,30	0,40	1,40	0,025	0,010	0,60			0,0050

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 890-910° C / 1635-1670° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Anlassen / Annealing (Tempering):



Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Warmbreitband
- Mittelband
- Kaltband geglüht oder vergütet
 - für Diamant-Stammblätter
- Ronden
- Hot Rolled Wide Strip
- Hot Rolled Narrow Strip
- Cold Rolled Strip Annealed or Hardened and Tempered
 - for Diamond Saw Bodies
- Discs