

**Kaltband für Holzbandsägen**  
*Cold Rolled Strip for Wood Band Saws*

**STARLINE**

BE1248 (C75S)  
BE2791 (D6A)  
BE5634 (75Ni8)  
BE8159 (51CrV4)



## Kaltband für Holzbandsägen Cold Rolled Strip for Wood Band Saws



### STARLINE

#### Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

|  | C    | Si   | Mn   | Cr   | Mo   | V | Ni   |
|--|------|------|------|------|------|---|------|
| <b>BE1248</b><br>C75S<br>AISI 1075 / S 75 CM | 0,70 | 0,10 | 0,60 |      |      |   |      |
|  | -    | -    | -    | -    | -    | - | -    |
|  | 0,80 | 0,35 | 0,90 | 0,40 | 0,10 |   | 0,40 |

|                      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| <b>BE2791</b><br>D6A | 0,45 | 0,15 | 0,60 | 0,90 | 0,90 | 0,08 | 0,40 |
|                      | -    | -    | -    | -    | -    | -    | -    |
|                      | 0,50 | 0,30 | 0,90 | 1,20 | 1,10 | 0,15 | 0,70 |

|                                    |      |      |      |      |      |   |      |
|------------------------------------|------|------|------|------|------|---|------|
| <b>BE5634</b><br>75Ni8<br>SKS 51 M | 0,72 | 0,15 | 0,30 |      |      |   | 1,80 |
|                                    | -    | -    | -    | -    | -    | - | -    |
|                                    | 0,78 | 0,35 | 0,50 | 0,15 | 0,10 |   | 2,10 |

|   |      |      |      |      |   |      |   |
|---|------|------|------|------|---|------|---|
| <b>BE8159</b><br>51CrV4<br>AISI 6150 / SUP 10 | 0,47 |      | 0,70 | 0,90 |   | 0,10 |   |
|   | -    | -    | -    | -    | - | -    | - |
|   | 0,55 | 0,40 | 1,10 | 1,20 |   | 0,25 |   |

Abmessungsbereiche und Toleranzen unter Vorbehalt / Sizes and tolerances subject to reconfirmation



## Kaltband für Holzbandsägen

### *Cold Rolled Strip for Wood Band Saws*



#### Oberflächen / Surface Options:

- weißpoliert / bright polished
- gold / gold
- blau / blue
- blank / bright

**STARLINE**

#### Kanten / Edges:



arrondierte Kanten bis Breite  $\leq 50$  mm  
round edges for width  $\leq 50$  mm

gerundete Kanten („Tonne“) ab Breite  $> 50$  mm  
rounded edges („barrel“) for width  $> 50$  mm

**Härte / Hardness:** 44 HRC (+/-1 HRC)

#### Toleranzen / Tolerances:

**Dicke / Thickness:** Breite  $\leq 100$  mm / Width  $\leq 100$  mm  
+/- 0,025 mm ( $\leq 1,10$  mm)  
+/- 0,030 mm ( $\leq 1,50$  mm)  
+/- 0,050 mm ( $> 1,50$  mm)

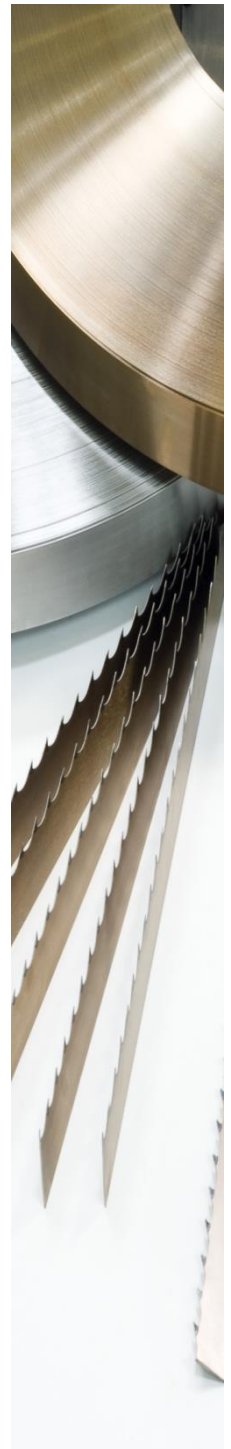
Breite  $> 100$  mm / Width  $> 100$  mm  
+/- 0,030 mm ( $\leq 1,10$  mm)  
+/- 0,035 mm ( $\leq 1,50$  mm)  
+/- 0,050 mm ( $> 1,50$  mm)

**Hohlform / Flatness:** max. 0,10% der Breite / max. 0,10% of width

**Säbel / Straightness:** max. 0,50 mm / 1000 mm

**Ring / Coil:** ID: 500 mm  
AD / OD: max. 1000 mm

**Bund / Bundle:** max. 1000 kg



## Kontaktinformationen

### *Contact Information*

---



### Europa, Mittlerer Osten und Afrika

*Europe, Middle East and Africa*

**BESTAR** Stahlhandelsges. Remscheid mbH  
Auf dem Knapp 39-43  
42855 Remscheid  
Germany

Telefon / Phone: +49 (2191) 3642-0

eMail: info.de@BESTAR-STEEL.com  
Web: www.BESTAR-STEEL.com

### Nord-, Mittel- und Südamerika

*North, Central and South America*

**BESTAR** LLC  
400 Northridge Road  
Suite 580  
Atlanta, GA 30350  
U.S.A.

Telefon / Phone: +1 (770) 801-8855

eMail: info.us@BESTAR-STEEL.com  
Web: www.BESTAR-STEEL.com

### Asien und Pazifikraum

*Asia and Pacific Region*

**BESTAR** Steel Limited  
14/F China Hong Kong Tower  
8-12 Hennessy Road, Wan Chai  
Hong Kong

Telefon / Phone: +852-8120-3100  
+86-130 5215 5972

eMail: info.hk@BESTAR-STEEL.com  
info.cn@BESTAR-STEEL.com  
Web: www.BESTAR-STEEL.com

Alle Angaben in dieser Broschüre ohne Gewähr und vorbehaltlich Änderungen.  
Internationale und deutsche Standards können in der Analyse abweichen.

No responsibility is taken for the correctness of the information provided in this brochure.  
All information subject to change without prior notice. International and German standards may have varying chemical analysis.