

Kaltband für Holzbandsägen
Cold Rolled Strip for Wood Band Saws

HIGHLINE

BE1248 (C75S)
BE2791 (D6A)
BE5634 (75Ni8)



Kaltband für Holzbandsägen

Cold Rolled Strip for Wood Band Saws



HIGHLINE

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Ni
BE1248 C75S AISI 1075 / S 75 CM	0,70	0,10	0,60				
	-	-	-	-	-	-	-
	0,80	0,35	0,90	0,40	0,10		0,40

BE2791 D6A	0,45	0,15	0,60	0,90	0,90	0,08	0,40
	-	-	-	-	-	-	-
	0,50	0,30	0,90	1,20	1,10	0,15	0,70

BE5634 75Ni8 SKS 51 M	0,72	0,15	0,30				1,80
	-	-	-	-	-	-	-
	0,78	0,35	0,50	0,15	0,10		2,10

BE8159 51CrV4 AISI 6150 / SUP 10	0,47		0,70	0,90		0,10	
	-	-	-	-	-	-	-
	0,55	0,40	1,10	1,20		0,25	

Abmessungsbereiche und Toleranzen unter Vorbehalt / Sizes and tolerances subject to reconfirmation



Kaltband für Holzbandsägen

Cold Rolled Strip for Wood Band Saws



Oberflächen / Surface Options:

- weiß poliert / bright white polished (≤ 130 mm)
- geschliffen / ground (> 130 mm)

HIGHLINE

Kanten / Edges:

- 90° rechtwinklig angefaste Kanten
- 90° trapezoidal edges (rectangular chamfered edges)



Toleranzen / Tolerances:

Härte / Hardness: 44 HRC (+/- 1 HRC)

Dicke / Thickness: Breite / Width ≤ 130 mm
+/- 0,025 mm ($\leq 1,10$ mm)
+/- 0,030 mm ($\leq 1,50$ mm)

Breite / Width > 130 mm
+/- 0,030 mm ($\leq 1,50$ mm)
+/- 0,035 mm ($\leq 1,65$ mm)
+/- 0,050 mm ($> 1,65$ mm)

Hohlform / Flatness across: max. 0,10% der Breite / of Width

Rauigkeit / Roughness: $R_a = \text{max. } 0,50 \mu\text{m}$ (≤ 130 mm)
 $R_a = 0,40 - 0,80 \mu\text{m}$ (> 130 mm)

Säbel / Straightness of Edges: ≤ 25 mm max. 0,40 mm / 1000 mm
 > 25 mm ≤ 60 mm max. 0,35 mm / 1000 mm
 > 60 mm max. 0,30 mm / 1000 mm
max. 1,20 mm / 2000 mm

Ring / Coil:

ID: ca. / approx. 500 mm
AD / OD: 750 mm - max. 1000 mm
Ringgewicht / Coil Weight: approx. 2,3 kg per mm/width
Gewicht / Weight: max. 1000 kg

Sondertoleranzen auf Anfrage
Special Tolerances upon request



Kontaktinformationen *Contact Information*



Europa, Mittlerer Osten und Afrika *Europe, Middle East and Africa*

BESTAR Stahlhandelsges. Remscheid mbH
Auf dem Knapp 39-43
42855 Remscheid
Germany

Telefon / Phone: +49 (2191) 3642-0

eMail: info.de@BESTAR-STEEL.com
Web: www.BESTAR-STEEL.com

Nord-, Mittel- und Südamerika *North, Central and South America*

BESTAR LLC
400 Northridge Road
Suite 580
Atlanta, GA 30350
U.S.A.

Telefon / Phone: +1 (770) 801-8855

eMail: info.us@BESTAR-STEEL.com
Web: www.BESTAR-STEEL.com

Asien und Pazifikraum *Asia and Pacific*

BESTAR Steel Limited
14/F China Hong Kong Tower
8-12 Hennessy Road, Wan Chai
Hong Kong

Telefon / Phone: +852-8120-3100
+86-130 5215 5972

eMail: info.hk@BESTAR-STEEL.com
info.cn@BESTAR-STEEL.com
Web: www.BESTAR-STEEL.com

Alle Angaben in dieser Broschüre ohne Gewähr und vorbehaltlich Änderungen.
Internationale und deutsche Standards können in der Analyse abweichen.

No responsibility is taken for the correctness of the information provided in this brochure.
All information subject to change without prior notice. International and German standards may have varying chemical analysis.