

BE2510

1.2510 / 100MnCrW4

O1 / SKS3

Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

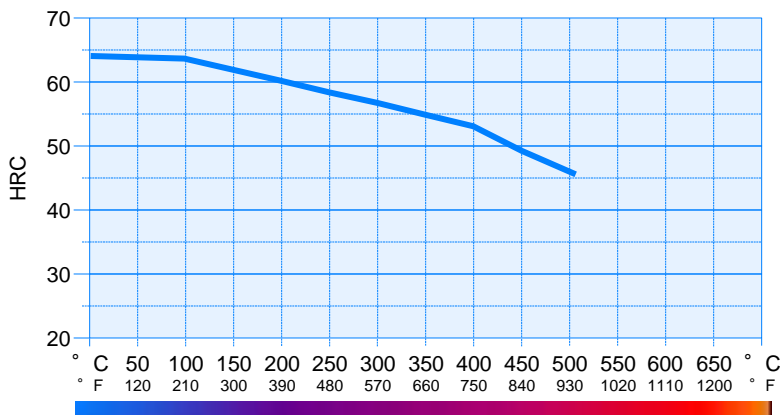
C	Si	Mn	Cr	V	W			
0,98	0,25	1,10	0,60	0,10	0,60			

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 790-850° C / 1455-1560° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Anlassen / Annealing (Tempering):



Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Mittelband
- Bleche
- Ronden
- Flachstab
- Rundstab
- Hot Rolled Narrow Strip
- Sheets
- Discs
- Flat Bar
- Round Bar