

BE-SRTS

~60SiMo8-4

AISI S5

Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V			
0,60	2,00	0,80	0,30	0,75*	0,20			

* Mittelwert: Mo-Gehalt 0,20-1,35%. Je nach Kundenvorgabe.

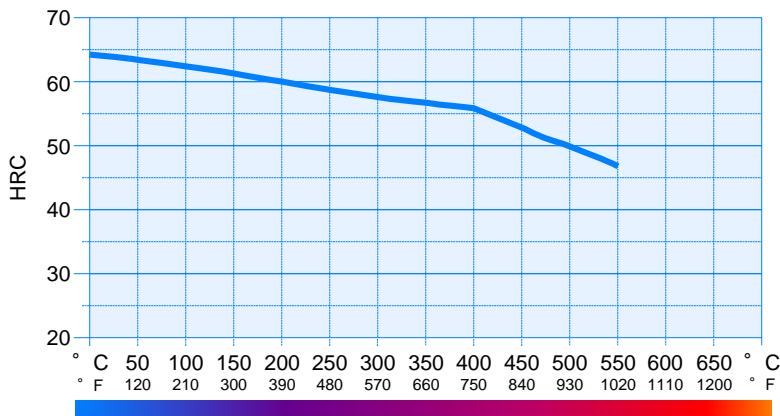
* Median value: Mo content 0,20-1,35%. Determined based on customer requirements.

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 860-900° C / 1575-1650° F (Öl / Oil)
870-930° C / 1600-1700° F (Wasser / Water)

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl oder Wasser / Oil or Water

Anlassen / Annealing (Tempering):



Vorwärmen des Werkstückes ca. 20 min je mm Dicke. Das Werkstück ist so langsam wie möglich zu erwärmen.

Preheating time in furnace is approx. 20 min per mm thickness. Heating up to temperature as slow as possible.

Eigenschaften / Characteristics

BE-SRTS ist ein schlagzäher öl- oder wasserhärtender Werkzeugstahl mit guten Zähigkeitseigenschaften. Er wird verwendet u.a. für Furniermesser, Werkzeugbau, Scherenmesser, Meißel und Stanzwerkzeuge.

BE-SRTS is a shock resisting oil or water hardening tool steel with good toughness properties at high strength levels. Applications are for example veneer knives, dies, shear blades, chisels and punches.

Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Bleche
- Flachstab
- Rundstab
- Sheets
- Flat Bar
- Round Bar