

BE2419

1.2419 / 105WCr6

SKS 2

Tool Steel

Richtanalyse / Chemical Analysis (in %)

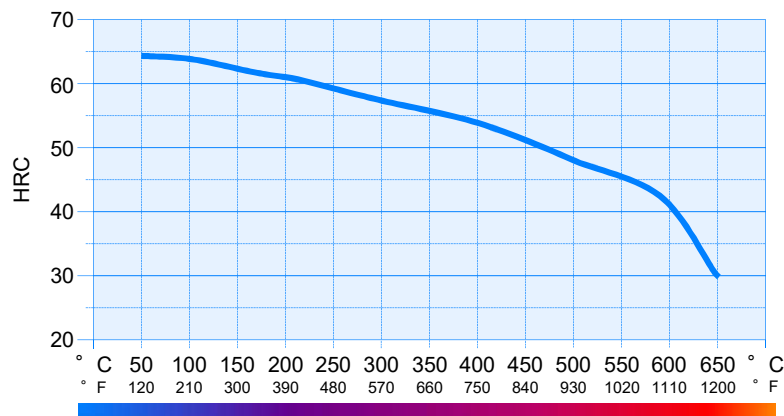
C	Si	Mn	Cr	W				
1,05	0,25	0,95	1,00	1,15				

Wärmebehandlung / Heat Treatment

Austenitisierungstemperatur / Austenitizing Temperature: 810-840° C / 1490-1544° F

Abschreckmedium / Quenching Medium: Öl / Oil

Anlassen / Annealing (Tempering):



Eigenschaften / Characteristics

BE2419 ist ein ölhärtender Werkzeugstahl mit guter Maßbeständigkeit, Schnitthaltigkeit und Zähigkeit. Er eignet sich u.a. für Schnitt- und Stanzwerkzeuge für Papier, Kunststoff und Bleche bis ca. 6 mm Dicke. Ferner für Kunststoffformeneinsätze, Biege-, Zieh- und Holzbearbeitungswerkzeuge.

BE2419 is an oil hardening tool steel with good dimensional stability, wear resistance and toughness. It is used for cutting and stamping tools for paper, plastic and sheet metal up to approx. 6 mm thickness. It is also used for plastic injection moulding and bending tools, wood working tools and drawing dies.

Liefermöglichkeiten / Delivery Options

- Mittelband
- Kaltband
- Bleche
- Flachstab
- Rundstab
- Hot Rolled Narrow Strip
- Cold Rolled Strip
- Sheets
- Flat Bar
- Round Bar